



Positionsanzeige 3 Achsen

SDS6-3V

SINO POSITIONSANZEIGE SDS6-3V

Exklusiv nur für den europäischen Markt produziert mit Sonderfunktionen, hochwertigeren Chipsätzen und Bauteilen für langlebigen Fertigungseinsatz. Höhere Genauigkeitsklasse für den industriellen Einsatz. Nur echt mit dem Original Sicherheitshologramm.

PRÄZISION IST MESSBAR

Einsatzbereich

Zur Nachrüstung manueller konventioneller Werkzeugmaschinen. Die Universale SINO 3 Achsen-Positionsanzeige SDS6-3V können Sie an Fräs- und Drehmaschinen nachrüsten.

Vorteile

optimale ablesbare, alphanumerische Display Anzeige
übersichtlich angeordnete Tastatur
ergonomische Drucktasten
spritzwassergeschützte Frontplatte
Höchste Präzision und Fertigungssicherheit
Präzisere Arbeits- und Wiederholungsgenauigkeit
Nahezu keine Ausschussquote
Einfache Bedienung, Zeitersparnis,
Produktivitätssteigerung
Modernste Elektronik durch neuesten Chipsatz 16-Bit
CPLD / 16-Bit CPU /
Nahezu Verlustfreie Signalverarbeitung durch
EIA422ALinedriver
Kompaktes, robustes Aluguss-gehäuse
Mit Schwenkarmhalterung für Maschinen- oder
Wandanbau
Spezielle Sonderfunktionen nur bei unseren Original SINO
Positionsanzeigen
CE-konform, DIN ISO 9001

Technische Details

Grosses 8 stelliges LED Farb-display
Max. Leseschwindigkeit: 120 m/min
Chipsatz: 16Bit CPLD, 16Bit CPU bzw. 32Bit CPU
Anschlusswert 80 bis 260 Volt, 50-60 HZ
Leistungsaufnahme 25VA
Arbeitstemperatur 0 bis 45 Grad
Signalverarbeitung = EIA-422A linedriver
Einstellbare Auflösungen: 0.1/0.2/0.5/1/2/5/10 my
Maximale Eingangsfrequenz 5 MHz zur verlustfreien
Signalübertragung

stabiles komplettes Metallgehäuse
Grösse: 298 x 192 x 90 mm

Funktionsumfang

Vollständige Taschenrechnerfunktion ermöglicht
trigonometrische Berechnungen.
Einfache Auswahl des Funktions-Typs Fräsmaschine,
Drehmaschine.
Nullen der Achsen durch Schnelltasten für jede Achse
Umschaltbare Wertanzeige Metrisch / Inch
Direkte Koordinateneingabe für jede Achse
Koordinateneingabe wahlweise ABS/ INC
Halbierung der Werte wahlweise Radius/ Durchmesser
Anzeige möglich.
Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im
Drehmaschinenmodus
Taschenfräsfunktion

200 Speicherplätze für Werkzeugspeicherung/ Werkstückbezugspunkt

Bei Benutzung mehrerer Werkzeuge hat jedes Werkzeug
einen unterschiedlichen Bezugspunkt. Dieser wird
gespeichert und kann beim Werkzeugwechsel abgerufen
werden.

Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen

Kann zur Verrundung von einfachen Ecken oder zweier
sich im Winkel befindlichen Geraden verwendet werden.

Werkzeugradiuskompensation

Der Werkzeugdurchmesser wird in den Werkzeugspeicher
eingegeben. Während der Fräsbearbeitung wird je nach
Bearbeitungsrichtung mittels Tastendruck der
Werkzeugradius aufgerechnet oder abgezogen.

Mittenbestimmung/ Werkstückzentrierung durch Halbierung der Werte

Nach Berührung zweier Punkte an dem Werkstück durch
ein Werkzeug oder Kantentaster kann die Anzeige die
Werkstückmitte mit einem einfachen Tastendruck
ermitteln.

Berechnen von Positionen für Bohrbilder

-Lineare Lochreihenfunktion

Berechnet und speichert die Positionen der Bohrungen
entlang einer Geraden im beliebigen Winkel und führt den
Bediener bei der Ausführung der Bearbeitung.
-Lochkreisbearbeitung/ Lochkreisfunktion
Die Anzeige errechnet automatisch die Positionen der
Bohrungen nach Eingabe der anzeigegeführten Daten

Winkelausgleich beim Kegeldrehen

Die SINO Positionsanzeige errechnet den Winkel eines
Kegels durch Eingabe zweier Punkte des Werkstücks.

Fehlerkompensation

Lineare Fehlerkompensation mit Messprotokoll unserer
SINO Masstäbegarantiert garantiert höchste Präzision
über den Meßbereich.

Nichtlineare segmentierte Fehlerkompensation (40
Punkte) mit Messprotokoll unserer SINO Masstäbe kann
Maschinenfehler ausgleichen.

Spezielle digitale Filterfunktion beim Einsatz für Schleifmaschinen

Diese verhindert ein mögliches Flackern der letzten Ziffer,
welches manchmal durch die Eigenfrequenz einer
Schleifmaschine auftreten kann.

Speicher/ Memory- sowie Schlummerfunktion Memory

Wenn die Anzeige ganz ausgeschaltet wird oder einen
Stromausfall hat wird der letzte angezeigte Weg
gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt
"Schlummerfunktion"

Wenn bei ausgeschalteter Maschine aus Versehen
trotzdem verfahren wird, werden diese Werte trotzdem
gespeichert.

Genauigkeitszertifikat

SINO Wegmesssysteme werden nach Ihrer Produktion
einer Genauigkeitskontrolle unterzogen. Dies geschieht
auf einer computergesteuerten Messbank mit LASER-
Interferometer in
einer Klimakammer bei einer Temperatur von 20°C (68°F).
Dies garantiert höchste Präzision und Qualität Ihrer
Messergebnisse. Das Original Meßprotokoll liegt den
Masstäben bei.

Sonderfunktionen der Original SINO SDS6-3V im Drehmaschinenmodus:

Kopplung der Z-Achse

Zwei Achsen können mit einander gekoppelt werden. Ihre kombinierte Bewegung wird auf dem Z-Achsen Display angezeigt, ein "echtes" drittes Anzeigesegment im Drehmaschinenmodus. Das erste Segment zeigt X, das zweite Segment Z und Zo miteinander verrechnet (oder wahlweise Z alleine) und im dritten Segment Zo alleine.

Anmerkung:

Z und Zo werden miteinander verrechnet und das ist auch so lange richtig, wie der Oberschlitten exakt parallel zu Z steht. Wird aber der Oberschlitten verstellt, stimmt der angezeigte Wert nicht mehr, da gefahren 10 mm in Zo nicht mehr 10 mm in Z sind. Auch verändert sich X. Bei unserer Anzeige geben Sie einfach die Gradstellung ihres Oberschlittens ein und der richtige Wert für Z und auch für X wird dann automatisch ermittelt und verrechnet.

Diese Funktion gibt es **exklusiv** für unsere ORIGINAL SINO SDS6-3V Anzeigen die nur für den anspruchsvollen europäischen Markt produziert werden.

Alle unsere SINO digitalen Positionsanzeigen der Serie SDS6 und SDS3 sind auch mit externer RS232 Schnittstelle lieferbar.

EXKLUSIVE EUROPA MODELLE

Exklusiv nur für den deutschen/ europäischen Markt produziert mit Sonderfunktionen,.

Hochwertigere Chipsätze und Bauteile für langlebigen Fertigungseinsatz.

H öhere Genauigkeitsklasse für den industriellen Einsatz.

Nur echt mit dem Original Sicherheitshologramm



Lieferumfang

- 1 x Positionsanzeige SDS6-3V
- 1 x Schwenkarm nach Wahl (gekröpft/gerade) inkl. Befestigungselementen
- 1 x deutsche Bedienungsanleitung
- 1 x Anschlusskabel
- 1 x Kabelclips
- 1 x Werkzeugablage
- 1x Schutzhülle



SINO Positionsanzeigen SDS3-1V | SDS6-2V | SDS6-3V



Modellübersicht

Grundsätzlich haben Sie die Auswahl zwischen diversen Anzeigegegeräten von 1 bis 4 Achsen zum Nachrüsten Ihrer Drehmaschine, Fräsmaschine und Schleifmaschine. Diese sind verfügbar mit Anschlussmöglichkeit an Ihren PC oder konventionell ohne Datenspeicherung auf Ihrem PC, mit 1 oder 2 Abschaltpunkten und der Möglichkeit im Drehmaschinenmodus Zo mit Z zu verrechnen. Alle SINO Digitalanzeigen können mit den Glasmaßstäben der KA200, KA 300, KA500 und KA 600 Serie und SINO Magnetband System kombiniert werden.

Die **1- Achsanzeige** ist verwendbar für Schleifmaschinen, Bohrwerke, Sägen, mit 1 oder 2 Abschaltpunkten.

Die **2- Achsanzeige** ist verwendbar für Bohr-,Fräs-,Dreh-und Schleifmaschinen.

Die **3- Achsanzeige** ist verwendbar für Fräs-und Drehmaschinen.

Die **4- Achsanzeige** ist verwendbar für kombinierte Bohr-/ Fräsmaschinen, mit/ ohne TFT Display, mit automatischer Verrechnung von Z und Zo

SDS3-1V SINO Digitalanzeige für 1 Achse

SDS3-1E SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit 1 Abschaltpunkt

SDS3-1EA+EB SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit 2 Abschaltpunkten

SDS3-1C SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit min/max Anzeige

SDS3-1VF SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit externem Ausgang

SDS5-4V SINO Digitalanzeige für 4 Achsen mit TFT Bildschirm

SDS6-2V SINO Digitalanzeige für 2 Achsen

SDS6-2VF SINO Digitalanzeige für 2 Achsen mit externem Ausgang

SDS6-3V SINO Digitalanzeige für 3 Achsen

SDS6-3VE SINO Digitalanzeige für 3 Achsen mit 1 Abschaltpunkt

SDS6-3VF SINO Digitalanzeige für 3 Achsen mit externem Ausgang

SDS6-4V SINO Digitalanzeige für 4 Achsen mit autom. Verrechnung der Z-Achsen

SDS6-4VF SINO Digitalanzeige für 4 Achsen mit externem Ausgang

SDS6-3VABM SINO Digitalanzeige für 3 Achsen für Anbaumeßschieber

Bei Bestellung einer SINO Anzeige ist immer ein Montagekit enthalten (Haltearm und Montageteile für die Maßstäbe).

Wählen Sie den passenden Tragarm zu Ihrer Maschine. (Dreharm- gerade/ Fräsarm- abgewinkelt).

KONTAKT

Sino-digitalanzeigen.de

Skantek Industrieberatung GmbH
Haselhofstrasse 31
91058 Erlangen
info@sino-digitalanzeigen.de
Herr Haas
Telefon: +49-9131-9353775

